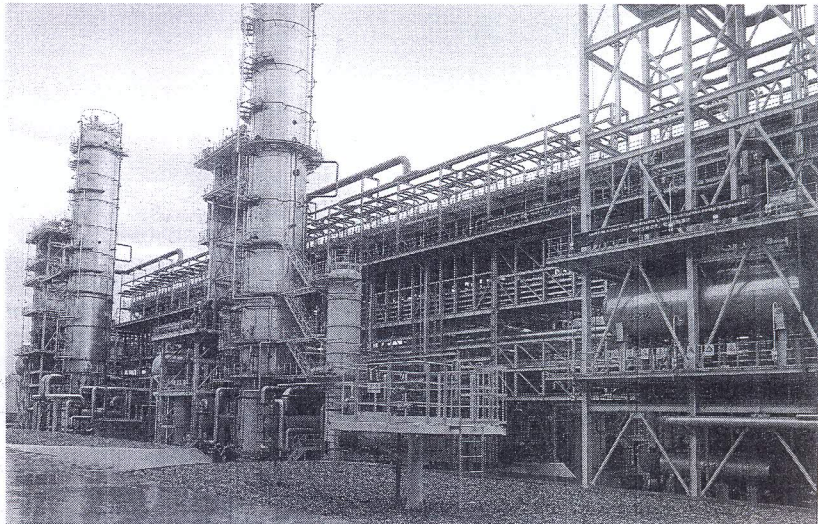


Шымкентский НПЗ: первый этап модернизации. Сейчас идут пуско-наладочные работы на установке изомеризации. Ее запуск позволит довести качество выпускаемого бензина и дизельного топлива до стандартов K4, K5 и исключить импортозависимость внутреннего рынка по нефтепродуктам. Дело в том, что такие требования к нефтеперерабатывающим заводам выдвинуты Правительством Казахстана согласно Техническому регламенту Евразийского союза. Наша страна обязана с 1 января 2018 года перейти на производство нефтепродуктов, соответствующих стандартам K4, K5.

Все прозрачно

Чтобы был понятнее масштаб проводимых работ, для журналистов был организован пресс-тур на завод. Надо сказать, что в связи с модернизацией и расширением производства территория предприятия увеличилась примерно на 130 га. Повсюду ведется строительство, заливают фундаменты под новое оборудование, возводят современные установки, множатся объекты общезаводского хозяйства (ОЗХ), которые будут обеспечивать производство моторного топлива водой, воздухом, газом, паром, азотом.

тренно сбросить газы. Тогда они направляются на факелы. Большая высота пламени предусмотрена экологическими требованиями. Вредные выбросы сжигаются на большом расстоянии от людей и поверхности земли и не будут наносить вред окружающим поселкам. Во всех остальных случаях факел не



Новые требования - новые возможности

На заводе ТОО «ПетроКазахстан Ойл Продактс» (ПКОП) все автоматизировано. На территории не должно быть ни одного человека за редким исключением, когда возникает производственная необходимость. И, вопреки расхожему мнению, открытой нефти, а тем более бензина или мазута здесь не увидишь. Нет даже запаха. Все упаковано в резервуары и цистерны, доставляется к установкам по трубам.

Сердце нефтеперерабатывающего завода - операторный цех №1. Здесь специалисты следят за тем, как идут производственные процессы. Как рассказал начальник производственного отдела Н. Изенов, процесс получения бензина начинается с разделения нефти на фракции: газ, бензин, керосин, дизельное топливо и мазут.

«Это первичная переработка нефти, - говорит Н. Изенов. - Далее фракции поступают на следующие установки для дальнейшей очистки. Бензин поступает на установку изомеризации, где увеличивается его октановое число».

В первую очередь - экология

Старший механик департамента инжиниринга и новых проектов модернизации М. Сагиндыков показал установку точного налива.

«В связи с ужесточением экологических норм нам потребовалась новая эстакада точного налива, которая полностью герметична, - говорит М. Сагиндыков. - Благодаря этой установке в атмосферу не попадают, а следовательно, не теряются такие ценные продукты, как бензин и газы. Скорость налива топлива происходит намного быстрее. Если раньше одну цистерну заправляли полтора-два часа, то сейчас - пять-десять минут».

Эта установка была введена в строй в рамках модернизации нефтеперерабатывающего завода в первых числах мая. Быстрый налив происходит за счет герметичности и высококоростных насосов. Благодаря усовершенствованию этого процесса полностью выдерживаются экологические нормы.

Здесь же журналистам продемонстрировали новое газификальное хозяйство, которое уже запущено. Его строительство потребовалось в связи с увеличением мощности завода и глубины переработки нефти.

«Была увеличена длина факелов, которые сейчас достигают 140 метров, а раньше не превышали 60, - объясняет М. Сагиндыков. - Факелы горят только в аварийных ситуациях, когда нужно экс-

работает. Сжигается лишь газ для технологических режимов в очень маленьких объемах».

Тысяча мелочей и одна огромная ответственность

Проект модернизации нефтеперерабатывающего завода реализуется с 2011 года. Половина срока ушла на утверждение и согласование технико-экологического обоснования (ТЭО). Решалось, насколько целесообразно двигать этот проект. А дальше - согласование с республиканскими государственными органами и государственной экспертизой проектно-сметной документации (ПСД). Нужно было учесть и просчитать каждую деталь, ширину и толщину фундамента под ту или иную установку, утвердить каждый стык на трубах, вычислить объемы, гидравлику и прочие характеристики, присущие технологическому процессу, связанному с выработкой моторного топлива. Все делалось очень тщательно, ведь на заводе работают с огнеопасными и взрывоопасными бензинами, газом и дизельным топливом.

И только в 2014 году было начато строительство. Как говорилось выше, цель проекта - выйти на мировые стандарты K4, K5, аналоги Евро4, Евро5.

Заместитель директора департамента инжиниринга и новых проектов Т. Макуов рассказал, что чем выше стандарт качества, тем чище бензин, тем меньше канцерогенов, вредных сернистых соединений и сероводорода будет вырешено в атмосферу. Для Шымкента это наиболее актуально, так как автомобильный парк год от года увеличивается.

«А вторая цель - выйти на максимальную переработку нефти, восстановить проектную мощность до шести миллионов тонн нефти в год, - говорит Т. Макуов. - Стоимость проекта - 1,8 млрд. тенге».

Однако здесь есть еще один несомненный плюс: увеличивается количество рабочих мест. Так, на период строительства задействованы 3 500 человек. Работают в основном местные жители. А во время эксплуатации заводу потребуются 445 человек. Уже сейчас ведется набор специалистов, штат в основном комплектуется из внутренних кадров.

Что сделано, что сделают

Очень важно отметить, что реализация проекта модернизации в ТОО «ПетроКазахстан Ойл Продактс» ведется без остановки действующего производства.

При реализации проекта использованы решения компаний UOP (США) и СРЕ (Китай). В качестве проектировщиков привлечены Technip (Италия) и Казгипро-нефтьтранс (Казахстан). Генеральным подрядчиком выступает компания China Petroleum Engineering & Construction Corporation (СРЕСС).

После завершения проекта выход высокостанового бензина возрастет в три раза, при этом прекратится производство бензина марки АИ-80, которую если и будут выпускать, то только на заказ.

В данный момент на заводе полным ходом идут испытания новой установки изомеризации, благодаря которой предприятие получило возможность выпускать бензин, соответствующий мировым стандартам. На сегодня эта установка - крупнейшая в Казахстане. 9 мая здесь приняли первое сырье - низкооктановый бензин. С этого момента началось комплексное апробирование установки и оборудования. До 30 июня пусконаладочные работы будут завершены, завод начнет вырабатывать бензин новых стандартов - K4 и K5. Так что можно смело утверждать, что первый этап выполнен на 99 процентов.

Параллельно ведутся работы по второму этапу и уже выполнено свыше 40 процентов от намеченного. Так, завершена реконструкция установки гидроочистки дизельного топлива, которая запущена в эксплуатацию. Уже действует установка производства технической серы. Полностью заказано все необходимое оборудование; поставка идет полным ходом. Одновременно с этим заливают фундаменты под эстакады, электростанции, где это возможно, устанавливают полученное оборудование.

Менеджер по инжинирингу департамента управления проектами Б. Абдуалиев подчеркнул, что после завершения модернизации увеличится КПД завода. «На единицу нефти - это одна тонна - будем вырабатывать больше целевых продуктов: моторного топлива и светлых нефтепродуктов, таких как бензин, дизельное топливо и керосин. Это станет возможным благодаря более глубокой переработке мазута и его остатков. Небольшое количество непреработанного остатка будет, конечно. Мы его сможем использовать как печное топливо».

Кроме того, после модернизации увеличится потребность в паре, поэтому сейчас на территории завода строится еще одна котельная.

Как рассказал Т. Макуов, до конца этого года должны быть максимально завершены строительные-монтажные работы.

Механическое завершение (протяжка всех кабелей и труб, установка измерительных приборов и так далее) планируется на 15 марта 2018 года.

«С момента механического завершения начинаются пусконаладочные работы остального оборудования и установок, прием электроэнергии, пара, воды, воздуха и так далее, - говорит Т. Макуов. - Затем начнем принимать сырье. И 30 сентября мы должны достичь всех гарантийных показателей и осуществить приемку-сдачу объектов».

Социальная ответственность

И, конечно же, стоит упомянуть о том, что ТОО «ПетроКазахстан Ойл Продактс» - это не только градообразующее предприятие, но и бизнес, который несет и социальную ответственность. Например, на прошлой неделе ПКОП преподнес подарок Федерации художественной гимнастики ЮКО в виде комплектов компьютеров. Как рассказал председатель Федерации художественной гимнастики ЮКО М. Шаназаров, они нужны для того, чтобы работать в современных условиях, общаться со всем миром. «Нас связывают давние теплые и тесные отношения с предприятием, - говорит М. Шаназаров. - Благодаря заботе ТОО «ПетроКазахстан Ойл Продактс» в нашем регионе развивается спорт. Дети могут заниматься в нормальных условиях, ездить на соревнования, ведь ПКОП нередко оплачивает поездки тем, кто не может самостоятельно это сделать. А благодаря подаренным компьютерам наши преподаватели теперь смогут проводить международные форумы, чтобы не только в Казахстане, но и во всем мире знали о нас».

Трогательная дружба у предприятия и с детским домом №4. Его директор Н. Тастыбаева рассказала, что за долгие годы шымкентский НПЗ подарил детям компьютерные классы, мебель, одежду. «Они оборудовали нам стоматологический кабинет, и теперь мы не возим детей в поликлинику, так как у нас есть свой врач-стоматолог, - говорит директор детского дома. - Неоднократно нам помогали с ремонтом, оборудовали игровую площадку, построили спортивный комплекс и подарили автобус!»

Кроме того, руководство ТОО «ПетроКазахстан Ойл Продактс» нашло возможность оборудовать библиотеку, а также оплачивать работу педагогов, которые вели внешкольные кружки, возить детей в балетную школу, оплачивать их поездки на различные конкурсы. Дети и коллектив детского дома №4 благодарны своим старшим товарищам. Ведь дружба не ограничивается стенами этого заведения. Представители ПКОП выежают на свадьбы своих бывших подопечных, помогают им с поступлением в вузы. Благодаря такой поддержке многие дети-сироты смогли устроить свою судьбу, добиться определенных высот.

Н. ХАЙКИНА
ФОТО АВТОРА