

Знаковое событие международного значения

(Окончание.
Начало на 1-й стр.)
Исторический момент

В апреле 2017 года министр энергетики РК К. Бозумбаев осмотрел объекту первого этапа проекта модернизации ШНПЗ и поставил срок — к июлю 2017 года обеспечить окончание первого этапа модернизации и возможность выпуска высокооктанового бензина экологических классов К4 и К5.

Надо отметить, что в Казахстане впервые проводится одновременная модернизация сразу всех действующих в стране нефтеперерабатывающих предприятий. Это очень долгий и трудоемкий процесс, ведь под словом «модернизация» имеется в виду не просто замена изношенной оборудования на новое. Фактически на территориях существующих НПЗ строят абсолютно новые заводы, не останавливая уже имеющееся производство. Поэтому такому заводу, как запуск установки изюмизации Шымкентского НПЗ, придается огромное значение. Отсюда торжественные речи, вручение сертификатов на первую полученную партию бензина марок К4, К5 и разрезание красной ленточки. Ведь благодаря включению установок изюмизации в технологический процесс Шымкентского нефтеперерабатывающего завода в ближайшее время будет увеличено производство высокооктанового бензина современных экологических классов на 460 тысяч тонн в год при его проектной мощности 600 тысяч тонн. Так как Казахстан является полноправным членом ЕАЭС и ВТО, это позволит нашей стране стать менее зависимой от импортных поставок из других стран и быть конкурентоспособной. Конечно же результатом

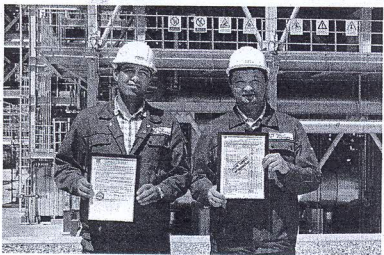
модернизации предприятия станет качественный переход всей нефтегазовой отрасли на выпуск нефтепродуктов, соответствующих мировым экологическим стандартам. Генеральный директор CNPC International Kazakhstan LTD Б. Дылыз отметил, что при строительстве этой установки применялись передовые технологии.

«Все строительные и пусконаладочные работы завершены. Пользуясь случаем, хочу поздравить всех и выразить благодарность акиму ЮКО Жансеиту Туймебаеву, а

увеличить производство высокооктанового бензина на 200 тысяч тонн в год. Он также выразил благодарность акимату ЮКО за поддержку, оказанную китайским партнерам и заводу в целом.

«Впереди большая задача — полностью завершить модернизацию завода», — сказал Д. Тисов. — Сейчас ведется интенсивное строительство нескольких значимых объектов, запуск которых позволит предприятию увеличить мощность, а также глубину переработки до 90 процентов нефти.

Второй этап модернизации



также представителям ОА НК «КазМунайГаз» за оказанную поддержку», — сказал Б. Дылыз. — Уверен, что в сентябре следующего года в ЮКО появится современный нефтеперерабатывающий завод. А значит, увеличатся налоговые сборы для местного правительства, будут созданы новые рабочие места для населения, что позволит развивать социально-экономическое направление вашего региона».

Старший вице-президент по переработке нефти и газу АО НК «КазМунайГаз» Д. Тисов отметил, что уже сейчас запуск новой установки позволяет

технологически более сложный. Он направлен на увеличение мощности завода с 5,25 млн. до шести миллионов тонн нефти в год и глубины ее переработки. Включает в себя строительство комплекса установок каталитического крекинга для глубокой переработки нефти мощностью два миллиона тонн в год с получением высокооктанового моторного топлива.

Модернизация на благо экологии

Модернизация ШНПЗ стартовала в 2011 году в рамках Государственной программы

ФИИР и включает в себя два этапа. Однако практическая реализация проекта модернизации Шымкентского НПЗ началась в январе 2014 года. Этому предшествовал трудоемкий процесс по разработке технико-экономического обоснования, проектно-сметной документации, получение заключения государственной экспертизы проекта. Для казахстанских рабочих и специалистов на время строительства было создано более 2500 новых рабочих мест, а также свыше 100 постоянных рабочих мест. В их числе и 45 специалистов, которые начали обслуживать установку изюмизации. Профессиональная подготовка работников велась на Атырауском НПЗ и Гуманском НПЗ в КНР.

Заместитель директора департамента по модернизации ПКОП Т. Макуов отметил, что на заводе внедрена новейшая американская технология переработки высокооктанового высокооктановый бензин.

«За счет этого снижается содержание канцерогенного бензола, улучшается экологическая обстановка в городе и ЮКО», — говорит Т. Макуов. — Содержание канцерогенного бензола в бензине марок АИ-92 и АИ-96 уменьшено в пять раз, содержание серы — в несколько раз. Технически мы можем выпустить на установку изюмизации только бензин марок АИ-92, АИ-96, которые соответствуют классам К4, К5. Но если возникнет необходимость, можем выпустить и АИ-80».

Добавим, что проектная нагрузка установки — 100 кубометров низкооктанового бензина в час.

Представитель компании UOR Т. Макполлуот отметил, что это одна из самых передовых установок в мире. Говоря

простым языком, задачей комплекса переработки является удаление нежелательных вредных компонентов.

«С учетом данных изменений мы становимся конкурентоспособными на внешнем рынке», — подчеркнул Т. Мак Коллуот. — Я был приятно удивлен и впечатлен качеством проектировки, которую провела китайская компания CNPC. Это один из лучших проектов. Впечатлен и уровнем профессиональной подготовки ваших сотрудников. Не могу не отметить и уникальную интернациональную атмосферу, которая царит в Шымкенте. Наша команда, которой я руковожу, также интернациональна. Люди работают дружно, слаженно. Все доброжелательны, а от этого дело только выигрывает».

Вместо послесловия

С 1 января 2018 года Казахстан обязан перейти на производство нефтепродуктов, соответствующих стандартам К4, К5. Таковы требования Технического регламента Евразийского союза. Чтобы соблюсти это условие, 23 июня на заводе была запущена первая в Казахстане автоматическая установка точечного налива нефтепродуктов мощностью 2,5 млн. тонн в год, обеспечивающая герметичный налив нефтепродуктов в вагоны-цистерны. В рамках первого этапа модернизации уже введены в эксплуатацию установки гидроцистки дизельного топлива мощностью 1,5 млн. тонн в год, производящая среднюю четверть миллиона тонн в год и объекты общезаводского хозяйства. И к 1 июля — запуск установки изюмизации. Взаим полностью выполняет заданные обязательства и строго выдерживает сроки.

Н. ХАЙКИНА
ФОТО АВТОРА