

# Получена первая продукция!

**2 августа 2018 года в 23:58 в ТОО «ПетроКазахстан Ойл Продактс» осуществлена главная технологическая операция - прием сырья в реактор каталитического крекинга RFCC по проекту «Модернизация и реконструкция Шымкентского НПЗ».**



В реакторе R-1001 на псевдооживленном слое катализатора начались термокаталитические реакции конверсии прямогонного мазута в компоненты: сжиженного газа для очистки на установке Meгох и автомобильного бензина для гидроочистки на установке Prime G+ с последовательным подключением установок производства серы Claus, очистки водо-

рода PSA-2.

Вчера начался выпуск высококачественной продукции заданного экологического класса К-4 и К-5.

Установка каталитического крекинга RFCC мощностью два миллиона тонн сырья в год спроектирована и построена по технологии компании UOP (США).

До приема прямогонного мазута обеспечен стабильный прием энергоресурсов – топливного газа, электроэнергии, охлаждающей воды, воздуха КИП, азота и водяного пара, подключены энергетическое оборудование, полевые приборы КИП,



распределенная система управления технологическим процессом и противоаварийной защиты, циркуляция мазута.

Ввод в эксплуатацию комплекса RFCC позволит увеличить глубину переработки на заводе, производство автомобильного топлива, бензина и дизеля, соответствующих по качеству экологическим классам К-4 и К-5.

Завершение проекта модернизации Шымкентского НПЗ планируется в сентябре 2018 года.

ПРЕСС-СЛУЖБА  
ТОО «ПЕТРОКАЗАХСТАН ОЙЛ ПРОДАКТС»