

№ 22 от 27.06.2013

Безопасно и экологично



фото автора

На Шымкентском нефтеперерабатывающем заводе сдана в эксплуатацию автоматическая установка точечного налива нефтепродуктов, являющаяся составной частью проекта по модернизации предприятия.

Любовь Доброта, Шымкент

ТОО «ПетроКазахстан Ойл Продактс» стало первым среди нефтеперерабатывающих предприятий страны, где заложена автоматическая установка точечного налива нефтепродуктов (АУН). Коллективом завода вместе с подрядными организациями проделана огромная работа, позволяющая вывести деятельность предприятия на новый уровень. Уже проведены пусконаладочные испытания, включающие прием первой партии бензина и

последующий налив в вагоны-цистерны. Также специалисты протестировали системы пено- и газотухления, электрические схемы динамического оборудования, автоматической системы управления технологическими процессами и контрольно-измерительные приборы.

АУН с блоком рекуперации углеводородных паров спроектирована и построена с учетом экологических требований. Здесь использовано самое современное

оборудование европейских производителей. Технология обеспечивает герметичный налив нефтепродуктов по двум отдельным точкам пути в вагоны-цистерны с производительностью 730 м³/ч каждая через телескопическое оборудование, что предотвращает выбросы углеводородных паров в атмосферу. Мощность АУН по наливу бензинов составит 2,5 млн тонн в год с расширением в будущем системы для налива авиакеросина до 0,5 млн тонн в год и дизтоплива до 2 млн тонн в год.

– Преимущества новой установки в том, что она полностью автоматизирована и исключает человеческий фактор, – рассказывает куратор проекта инженер-технолог Денис Товстуха. – Раньше налив проходил в полуручном режиме. Теперь человек только задает параметры работы, а система сама проводит все операции, включая налив и учет топлива.

Среди преимуществ современной установки специалисты отмечают также ее экологичность и безопасность эксплуатации.

Всего проектом модернизации ШНПЗ предусмотрены строительство и реконструкция 11 технологических установок и 29 объектов общезаводского хозяйства. Генеральным подрядчиком по данному проекту выступает компания China Petroleum Engineering & Construction Corporation (CPECC) – одна из крупнейших инжиниринговых и строительных компаний в нефтегазовой промышленности. В рамках проекта уже введены в эксплуатацию новые установки гидроцистки дизельного топлива, производства серы, газофакельная установка. Проводятся пусконаладочные работы на общезаводских объектах и установке изомеризации нефти, позволяющей получать высокооктановые бензины.

После завершения процесса модернизации шымкентский нефтеперерабатывающий завод будет производить дополнительно 1 млн 200 тыс. тонн высокооктанового бензина. На 700 тыс. тонн увеличится объем производства дизтоплива. С 250 тыс. тонн до 400 тыс. тонн станет больше авиационного топлива, что позволит почти наполовину покрыть внутреннюю потребность авиаторов.